



ChinaSkills

2022 南 业

业

(下半年)

( : 2.5 )

任

务

书

二〇二三 三

## 事项

1.

## 、任务名称 时间

1. 任务名称：创 设计件的加工及 配。

2. 竞赛时间：2.5 时。

## 二、 条件

上半场参赛 手 U 盘下保存的零件 文件。

## 三、第二阶段任务、 求、评分 点和提交成果

### 任务 5 CNC 加工（13 分）

手利 赛场提供的机床、毛坯，根据“任务 4”编 的加工工 、  
加工程 ， 数控机床操 技能，按安全、文明等生产 求，进 电动  
雕刻笔壳体加工。

：

(1) 手 充分利 比赛现场给定的条件，完成本项任务。

(2) 手仅对创 后电动雕刻笔壳体进 加工。否 不计分。

分 标分配如下：

标	完成度	表面粗糙度	尺寸精度	工 文件
分	8	4	3	3

评分标 ：达到期待的 水平得满分；达到标 ，且某 方面超过  
标 得 2/3 分；达到标 得 1/3 分；各方面均低 标 ，包括“未 尝试”  
得 0 分。

### 任务 5 创 产品 3D 打 （7 分）

参赛 手根据“任务 3”设计的电动雕刻笔仿 夹持软 设计文件进  
封 和打 参数设 ，打 出 件。将打 好的 件进 去 撑、表面  
等后处理， 保 零件 量达到 求。考核 手 材 工 、3D  
打 设备打操 ，3D 打 件后处理能力。

分 标分配如下：

标	完 度	表面粗糙度	打 精度
分	4	2	1

评分标：达到期待的 水平得满分；达到标 ，且某 方面超过标 得 2/3 分；达到标 得 1/3 分；各方面均低 标 ，包括“未 尝试”得 0 分。

### 任务 7 配 (10 分)

参赛 手将加工得到的 件， 其它实物机构 配为 个 体，创 设计的 果。考核 手现场安 调试能力。

：

参赛 手利 现场给定的工具，根据“任务 4”加工得到电动雕刻笔壳体、给定的电动雕刻笔功能部件，结合机 配工 识，进 电动雕刻笔 配，实现动雕刻笔使 功能。

二：

参赛 手利 现场给定的工具，根据“任务 6” 配得到的电动雕刻笔 配体、“任务 5” 3D 打 得到的电动雕刻笔仿 夹持软 、气缸和机 手，结合机 配工 识，进 加紧 果 ，满 电动雕刻笔加紧牢固，配合紧密，雕刻功能 常。

提交：完 配件。

分 标分配如下：

标		二
分	3	2

评分标：达到期待的 水平得满分；达到标 ，且某 方面超过标 得 2/3 分；达到标 得 1/3 分；各方面均低 标 ，包括“未 尝试”得 0 分。

### 任务 8 素 (5 分)

考核竞赛队 本阶段竞赛过程 的 下方面：

1. 设备操 的规范 ；
2. 工具、量具的使 ；
3. 现场的安全、文明生产；

4. 完成任务的计划、条理，及遇到问题时的对策等。  
 评分标准分配如下：

标	设备操作规范	工量具使用规范	现场安全	文明生产
分	2	1	1	1

评分方法：该模块扣分由二位现场裁判共同提出，负现场裁判工的副裁判长（或负责人）复核并同意。

：若明显违反道德、竞赛纪律或违反安全操作过程，损害机床、工夹具为出现，后果较严重，素质模块判罚为零分或取消比赛资格。

